

FICHA DE PRODUCTO

Sika AnchorFix®-1

Adhesivo para anclajes de curado rápido

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Adhesivo para anclajes de dos componentes en base a metacrilato, exento de solventes y estireno.

USOS

Como adhesivo de curado rápido para anclajes en todo tipo de:

- Barras de acero de refuerzo
- Pernos roscados
- Pernos y sistemas especiales de sujeción
- Hormigón
- Albañilería de ladrillo sólido y hueco

Previo a cualquier aplicación, la aplicabilidad del adhesivo Sika AnchorFix®-1 para el sustrato en términos de adherencia deseada y la prevención de manchas o decoloración, debe ser confirmada mediante ensayos en un área de muestra. Esto es necesario debido a la amplia variación de posibles sustratos, particularmente en aspectos de resistencia, composición y porosidad:

- Piedra natural
- Roca

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Rápido curado
- Se puede usar con pistola de calafateo tradicional
- Puede ser utilizado a baja temperatura
- Alta capacidad de carga
- Aprobación ETA disponible
- No escurre, incluso aplicándolo sobre cabeza
- Libre de estireno
- Poco olor
- Poco deshechos

CERTIFICADOS / NORMAS

- European Technical Assessment (ETAG 029) No. ETA-12 / 0227
- European Technical Assessment (ETAG 001 -1 & 5) No. ETA-13 / 0720

INFORMACION DEL PRODUCTO

Presentación	Caja con 12 cartuchos de 300 ml	
Color	Component A:	blanco
	Component B:	negro
	Component A+B mezcla:	gris
Conservación	12 meses	
Condiciones de Almacenamiento	Doce meses en su envase original bien cerrado en lugar seco y frío, a temperaturas entre 5° C y 25° C. Protegido del sol directo	
Densidad	~1.63 kg/l (partes A+B mezcladas)	

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	~60 N/mm ² (7 días, +20 °C)	(ASTM D 695)
Módulo de Elasticidad a Compresión	~3,500 N/mm ² (7 días, +20 °C)	(ASTM D 695)
Resistencia a Flexión	~28 N/mm ² (7 días, +20 °C)	(ASTM D 790)
Resistencia a Tracción	~12 N/mm ² (7 días, +20 °C)	(ASTM D 638)
Módulo de Elasticidad a Tracción	~4,500 N/mm ² (7 días, +20 °C)	(ASTM D 638)
Resistencia Térmica	Temperatura del adhesivo curado: +50 °C a largo plazo, +80 °C a corto plazo (1–2 horas)	
Temperatura de Transición Vitrea	+60 °C	(DIN EN ISO 6721-1)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Componente A : componente B = 10 : 1 en volumen		
Espesor de Capa	3 mm max.		
Tixotropía	No descuelga, incluso sobre cabeza.		
Temperatura del Producto	Sika AnchorFix®-1 debe estar a una temperatura de +5°C a +40°C para su aplicación.		
Temperatura Ambiente	–10 °C min. / +40 °C max.		
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar a lo menos 3° C por encima del punto de rocío.		
Temperatura del Soporte	–10 °C min. / +40 °C max.		
Tiempo de Curado	Temperatura	Tiempo Abierto - TGel	Tiempo de Curado
	+30 °C	4 min.	35 min.
	+25 °C – +30 °C	4 min.	40 min.
	+20 °C – +25 °C	5 min.	50 min.
	+10 °C – +20 °C	6 min.	85 mmin.
	+5 °C – +10°C	10 min.	145 min.
	+5 °C	18 min.	145 min.
	–10 °C* **	30 min.	24 horas
*Para aplicación a -10°C almacenar los cartuchos a +5°C			
**Aplicación no cubierta por el alcance de ETA			

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Para detalles de diseño, consulte la documentación proporcionada por separado: "Documentación Técnica Sika AnchorFix®-1"
------------------------	--

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Los usuarios deben leer la correspondiente Hoja de Seguridad (HDS) actualizada antes de usar cualquier producto. La HDS entrega información y consejos acerca de la seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de los productos químicos y contiene

datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia, llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: +56 226 353 800 por intoxicaciones o +56 222 473 600 por emergencias químicas.

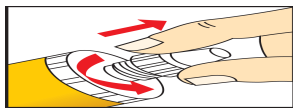
INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

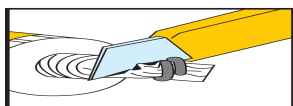
Mortero y hormigón deben tener la resistencia requerida. No es necesario que tengan 28 días de edad. La resistencia del sustrato (hormigón, albañilería, piedra natural) debe ser verificada. Si la resistencia del sustrato es desconocida se deben llevar a cabo ensayos

de anclaje (Pull-out). La perforación debe estar limpia, seca, libre de aceite, grasa, etc. Las partículas sueltas deben ser removidas de la perforación. Los pernos roscados y las barras de acero deben ser limpiados rigurosamente de aceite, grasa o cualquier otra sustancia y partículas tales como polvo, etc.

MEZCLADO



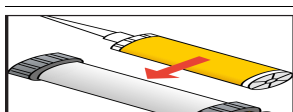
1. Desenroscar y remover la tapa



2. Cortar la membrana



3. Atornillar el mezclador estático



4. Colocar el cartucho dentro de la pistola e iniciar la aplicación. La pistola/calafatera debe ser apta para material con alta viscosidad.

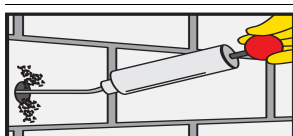
Cuando el trabajo sea interrumpido, el mezclador estático se puede mantener en el cartucho después de que la presión ha sido liberada. Si la resina ha endurecido en la boquilla, se debe colocar un nuevo mezclador estático.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

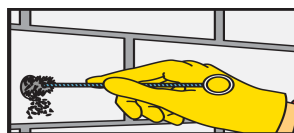
Anclaje de Hormigón:



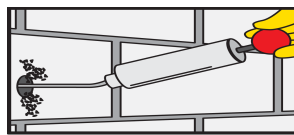
1. Perfore con un taladro eléctrico en el diámetro y profundidad requerida. El diámetro de la perforación debe ser acorde al diámetro del perno.



2. Limpiar la perforación con aire a presión, iniciando desde el fondo de la perforación (a lo menos 2 veces)
Use compresor libre de aceite.

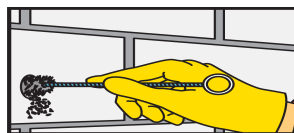


3. Limpiar la perforación con un cepillo especial de acero (por lo menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor al diámetro de la perforación.

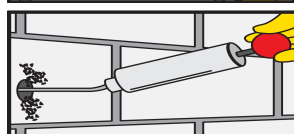


4. Nuevamente, limpiar la perforación con aire a presión, iniciando desde el fondo de la perforación (a lo menos 2 veces)

Use compresor libre de aceite.

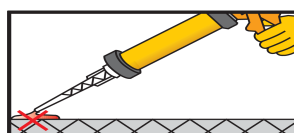


5. Nuevamente, limpiar la perforación con un cepillo especial de acero (por lo menos 2 veces).

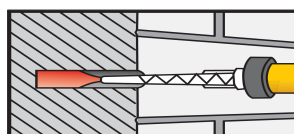


6. Nuevamente, limpiar la perforación con aire a presión, iniciando desde el fondo de la perforación (a lo menos 2 veces)

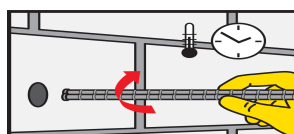
Use compresor libre de aceite.



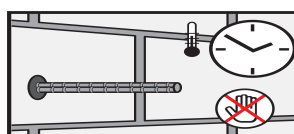
7. Gatille aprox. dos veces hasta que ambas partes salgan uniformemente, no use este material. Libere la presión de la pistola y limpie el cartucho con un paño.



8. Inyecte el adhesivo dentro de la perforación, partiendo desde el fondo, mientras retira lentamente el mezclador estático. Evite atrapar aire. Para perforaciones muy profundas es posible utilizar un tubo de extensión.

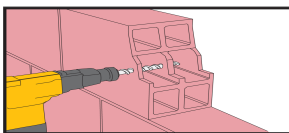


9. Inserte la barra con un movimiento rotatorio dentro de la perforación con adhesivo. El anclaje debe ser colocado dentro del tiempo abierto.



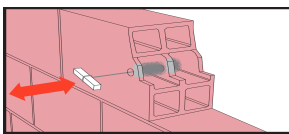
10. Durante el tiempo de endurecimiento de la resina el anclaje no debe ser movido o cargado. Limpie las herramientas con Sika • Colma Cleaner o diluyente piroxilina.

Anclajes de Bloques:

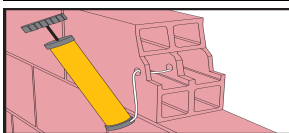


1. Perfore con un taladro eléctrico en el diámetro y profundidad requerida. El diámetro de la perforación debe ser acorde al diámetro del perno.

Nota: con material hueco no utilice los martillos perforadores.

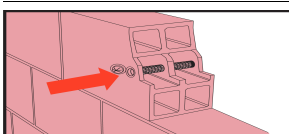


2- Limpiar la perforación con un cepillo redondo (por lo menos 1 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor al diámetro de la perforación.

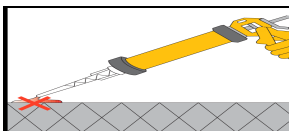


3. Limpiar la perforación con aire a presión, iniciando desde el fondo de la perforación (a lo menos 2 veces)

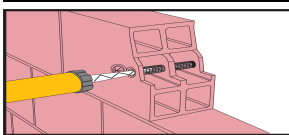
Use compresor libre de aceite.



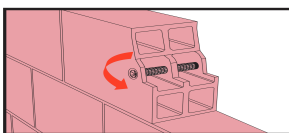
4. Inserte la manga perforada por completo en la perforación.



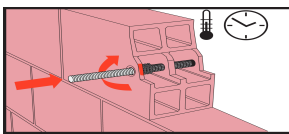
5. Gatille aprox. dos veces hasta que ambas partes salgan uniformemente, no use este material. Libere la presión de la pistola y limpie el cartucho con un paño.



6. Inyecte el adhesivo dentro de la manga perforada, partiendo desde el fondo, mientras retira lentamente el mezclador estático. Evite atrapar aire. Para perforaciones muy profundas es posible utilizar un tubo de extensión.



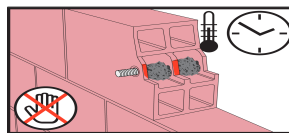
7. Cerrar el tapón de la manga perforada para evitar algunos escape de la resina durante la entrada de la barra de acero.



8. Inserte la barra con un movimiento rotatorio dentro de la perforación con adhesivo.

El anclaje debe ser colocado dentro del tiempo

abierto.



9. Durante el tiempo de endurecimiento de la resina el anclaje no debe ser movido o cargado. Limpie las herramientas con Sika Colma Cleaner o diluyente piroxilina.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie las herramientas con Sika Colma Cleaner o diluyente piroxilina inmediatamente después del uso. Material curado o endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85
San Joaquín
Santiago
Teléfono 56-2-25106510
web: chl.sika.com



Ficha de Producto

Sika AnchorFix®-1

Noviembre 2025, Versión 05.02
020205010010000001

SikaAnchorFix-1-es-CL-(11-2025)-5-2.pdf